



Standex

VOC-Nonstop-Füllprimer U7550

VOC Nonstop Primer Filler U7550

- **Apprêt 2K universel**
- **Apprêt mouillé sur mouillé ou à poncer**
- **Application en une opération pour le procédé mouillé sur mouillé**
- **Apprêt isolant même pour supports critiques**
- **Excellente tenue**



Description

Technique :

- Mélange 5:1 avec tous les Durcisseurs Standox VOC
- ou
- Mélange 3:1 avec tous les Durcisseurs Standox HS
- Séchage accéléré possible
- Séchage air une nuit / 18-22°C
- Ponçage à sec et ponçage à l'eau

Standex VOC-Nonstop-Füllprimer U7550

Support :

- Peinture durcie poncée
- Produit polyester poncé
- Apprêt OEM ou EDP bien nettoyé et finement poncé ou non poncé.
- Seules les véritables pièces d'origine livrées en cataphorèse d'usine (OEM) ont l'avantage de ne pas nécessiter de ponçage avant l'application de l'apprêt Standox VOC Nonstop U7550.

Les supports en métal nu doivent être revêtus avec une impression acide Standox

Préparation / Nettoyage :



Pour la préparation du support, voir Système de mise en peinture Standox S1.

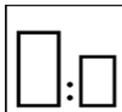


Utiliser un masque de protection respiratoire à adduction d'air. Se référer à la Fiche de Données de Sécurité.

3:1 avec
Durcisseurs Standox HS
20-23% Diluant Standox VOC
15-16 s / DIN 4 mm / 20°C
33-37 s / ISO 4 mm / 20°C

Il est nécessaire d'attendre une évaporation finale de 30 mn pour 20-30 microns avant de recouvrir avec Standohyd Plus / Standoblue Basecoat dans le processus Mouillé-sur-Mouillé.

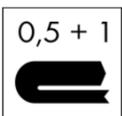
Application : Mouillé sur Mouillé



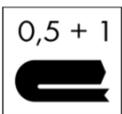
5:1 avec tous les
Durcisseurs Standox VOC
Durée de vie 60 min / 18-22°C



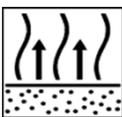
30% Diluant Standox VOC
15-16 s / DIN 4 mm / 20°C
33-37 s / ISO 4 mm / 20°C



0,5 + 1 Conforme 1,3 - 1,4 mm
2,0 - 2,5 bar pression entrée
0,5 + 1 = 20 - 30 micron



0,5 + 1 HVLP 1,3 - 1,5 mm
0,7 bar pression de pulvérisation
0,5 + 1 = 20 - 30 micron



30 min / 18-22°C



Standocryl VOC Topcoat ou
Standohyd Plus / Standoblue Basecoat
avec des Vernis Standocryl VOC

Standex VOC-Nonstop-Füllprimer U7550

Support :

- Peinture durcie poncée
- Produit polyester poncé
- Revêtements thermoplastiques (TPA) et supports sensibles
- Apprêt OEM ou EDP bien nettoyé et finement poncé ou non poncé.
- Seules les véritables pièces d'origine livrées en cataphorèse d'usine (OEM) ont l'avantage de ne pas nécessiter de ponçage avant l'application de l'apprêt Standox VOC Nonstop U7550.

Les supports en métal nu doivent être revêtus avec une impression acide Standox

Préparation / Nettoyage :



Pour la préparation du support, voir Système de mise en peinture Standox S1.

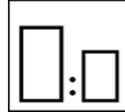


Utiliser un masque de protection respiratoire à adduction d'air. Se référer à la Fiche de Données de Sécurité.

3:1 avec
Durcisseurs Standox HS
10-15% Diluant Standox 2K /
Diluant Standox VOC
20-25 s / DIN 4 mm / 20°C
53-72 s / ISO 4 mm / 20°C

Désolvatation 5-10 mn / 20-22°C avant étuvage ou séchage infra rouge

Application : Apprêt à Poncer



5:1 avec tous les
Durcisseurs Standox VOC
Durée de vie 30-60 min / 18-22°C



15-20% Diluant Standox VOC
20-25 s / DIN 4 mm / 20°C
53-72 s / ISO 4 mm / 20°C



Conforme 1.6 - 1.8 mm
2,0 - 2,5 bar pression entrée
2 - 3 c = 60 - 100 microns



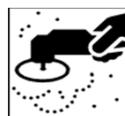
HVLP 1,6 - 1,8 mm
0,7 bar pression de pulvérisation
2 - 3 c = 60 - 100 microns



Séchage air une nuit / 18-22°C ou
25-30 mn / 60-65°C température support



P800



P400 - P500
Ponceuse orbitale



Standocryl VOC Topcoat ou
Standohyd Plus / Standoblue Basecoat
avec des Vernis Standocryl VOC

Standex VOC-Nonstop-Füllprimer U7550

Support :

- Peinture durcie poncée
- Produit polyester poncé
- Revêtements thermoplastiques (TPA) et supports sensibles

Les supports en métal nu doivent être revêtus avec une impression acide Standox

Préparation / Nettoyage :



Pour la préparation du support, voir Système de mise en peinture Standox S1.



Utiliser un masque de protection respiratoire à adduction d'air. Se référer à la Fiche de Données de Sécurité.

3:1 avec

Durcisseurs Standox HS

20-23% Diluant Standox VOC

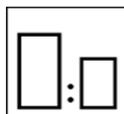
15-16 s / DIN 4 mm / 20°C

33-37 s / ISO 4 mm / 20°C

Désolvatation 5-10 mn / 20-22°C avant étuvage ou séchage infra rouge

Au ponçage, ne pas percer l'apprêt isolant. Les zones de perce doivent être recouvertes avec un primaire.

Application : Apprêt isolant



5:1 avec tous les

Durcisseurs Standox VOC

Durée de vie 60 min / 18-22°C



30% Diluant Standox VOC

15-16 s / DIN 4 mm / 20°C

33-37 s / ISO 4 mm / 20°C



Conforme 1,3 - 1,4 mm

2,0 - 2,5 bar pression entrée

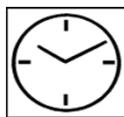
3 - 4 c = 60 - 100 microns



HVLP 1,3 - 1,5 mm

0,7 bar pression de pulvérisation

3 - 4 c = 60 - 100 microns

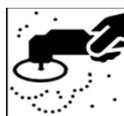


Séchage air une nuit / 18-22°C ou

25-30 mn / 60-65°C température support



P800



P400 - P500

Ponceuse orbitale



Standocryl VOC Topcoat ou

Standohyd Plus / Standoblue Basecoat

avec des Vernis Standocryl VOC

Stadox VOC-Nonstop-Füllprimer U7550

Point éclair :

- 24°C / 75°F

Poids spécifique :

- 1,56 - 1,59 g/cm³

Extrait sec

(sans ajout de diluant) :

- 69,6 - 69,9 % en poids
- 46,9 - 47,5 % en volume

VOC (2004/42/EC) :

2004/42/IIB(c)(540)540

La valeur limite de l'Union Européenne pour ce produit (produit de la catégorie: IIB.c) en prêt à l'emploi est de maxi. 540 g/litre de COV. Le contenu COV de ce produit prêt à l'emploi est de maxi. 540 g/litre.

Rendement

théorique :

- Mouillé sur mouillé :
12,8 m²/l pour une épaisseur de film sec de 30 microns
- Apprêt à poncer :
4,8 m²/l pour 80 microns d'épaisseur de film sec

Les laques 2K réagissent à l'humidité. C'est pourquoi tous les appareils, les récipients de mélange, etc doivent absolument être secs. Les matériaux de revêtement prêts à l'emploi contenant des isocyanates peuvent provoquer une irritation des muqueuses - en particuliers - des voies respiratoires et déclencher des réactions d'hypersensibilité. En cas d'inhalation de vapeurs ou d'aérosols, il y a danger de sensibilisation. Lors de la manipulation des peintures contenant des isocyanates, il est nécessaire d'observer les mêmes précautions que celles prévues pour les peintures contenant des solvants. En particulier, les aérosols et les vapeurs ne doivent être inhalés. Les personnes allergiques, asthmatiques ou sujettes à des affections des voies respiratoires ne doivent pas être employées à des postes de travail en contact avec des produits contenant des isocyanates.

Pour utilisation professionnelle uniquement! Les Informations contenues dans la présente documentation ont été soigneusement sélectionnées et réunies par nos soins. Ces informations ont été élaborées en fonction de l'état de nos connaissances à la date en question. Les Informations sont données uniquement à titre indicatif. Nous ne garantissons ni leur exactitude, ni leur précision, ni leur exhaustivité. C'est à l'utilisateur de vérifier si ces Informations sont d'actualité et mises à jour et si elles conviennent à l'utilisation qu'il veut en faire. La propriété intellectuelle relative à ces Informations, notamment brevets, marques et droits d'auteurs, est protégée. Tous droits sont réservés. Les Fiches de Données de Sécurité et les mises en garde figurant sur l'étiquette du produit doivent être observées. Nous nous réservons le droit de modifier et/ou de ne plus fournir une partie ou l'ensemble de ces Informations à tout moment et à notre entière discrétion, sans notification préalable, et n'assurons aucune responsabilité concernant leur mise à jour. Toutes les règles décrites dans cette clause s'appliqueront pour tout changement ou amendement futur.

Nettoyage du matériel :

Après utilisation, nettoyer avec le Diluant de nettoyage Stadox

Recommandations importantes :

- Appliquer les couches avec soin
- Ne pas utiliser le séchage infra rouge pour les supports fragiles aux solvants et les TPA
- L'apprêt peut être mélangé avec maxi 15% de Finition Standocryl VOC. Les propriétés de séchage et de ponçage seront modifiées.
- Dans les pays non soumis à la législation sur les COV, Stadox Basecoat / Standocryl 2K Topcoat / Standocryl 2K Topcoat NEW peut être utilisé.
- En processus Mouillé-sur-Mouillé les temps de désolvatation peuvent être réduits à 15-20 min / 20-30 micron si recouvert avec Stadox Basecoat / Standocryl 2K Topcoat / Standocryl 2K Topcoat NEW / Standocryl VOC Topcoat.