



# 800R

## PROMOTEUR D'ADHÉRENCE POUR PLASTIQUE

### Description

Promoteur d'adhérence transparent à utiliser pour les matériaux composites nus.  
Composition à base de polyoléfine chlorée.

### Produits

800R      Promoteur d'adhérence pour plastique

### Propriétés

- Offre une excellente adhérence sur les pièces automobiles extérieures en matériaux composites.

### Supports

- Les matériaux composites extérieurs mentionnés ci-après  
AAS, ABS, PBTP, PC, PP/EPDM, PVC, GRP.



# 800R

## PROMOTEUR D'ADHÉRENCE POUR PLASTIQUE

### PREPARATION DU PRODUIT

	<b>Proportions de mélange</b>	Prêt à l'emploi.			
	<b>COV</b>	789 g/l			
	<b>Durée de vie à 20°C</b>	Non applicable.			
	<b>Viscosité d'application à 20°C</b>	<b>DIN 4 FORD 4 AFNOR 4</b>	Non applicable.		
	<b>Equipement d'application</b>	<b>Pistolets conventionnels</b>	<b>Buse</b>	<b>Distance</b>	<b>Pression</b>
		Gravité Aspiration Pot sous pression	1,2-1,4 mm 1,4-1,6 mm Non applicable	20-25 cm 20-25 cm Non applicable	2-3 bar 2-3 bar Non applicable
		<b>Pistolets à haute efficacité de transfert (HVLP/HTE)</b>			
		Gravité Aspiration Pot sous pression	1,2-1,3 mm 1,3-1,5 mm Non applicable	15 cm 15 cm Non applicable	Selon les spécifications du fournisseur
	<b>Nombre de couches</b>	1-2			
	<b>Temps d'attente</b>	5 min. entre les couches. 10 min. avant application de la finition. Exception: 30 min. avant application des Bases mates hydrodiluable DuPont Refinish.			
	<b>Epaisseur du film sec</b>	5-10 µ			
<p>Ces données s'appliquent uniquement aux produits mentionnés sur cette notice et ne peuvent en aucun cas être utilisées en combinaison avec d'autres produits ou systèmes. Ces informations ne peuvent être considérées comme une garantie ou une spécification de qualité et nous n'assumons aucune responsabilité quant à l'utilisation du produit.</p>					



# 800R

## PROMOTEUR D'ADHÉRENCE POUR PLASTIQUE

### UTILISATION RECOMMANDÉE

#### Préparation de la surface

1. Préchauffer 30 minutes à 60°C.
2. Laisser refroidir.
3. Nettoyer la surface à l'eau et au savon. Rincer et sécher.
4. Nettoyer avec un nettoyant de préparation DuPont Refinish pour plastique.  
Essuyer avec un chiffon propre.
5. Poncer au tampon de ponçage.
6. Enlever toutes traces de poussière de ponçage en soufflant de l'air comprimé sans huile.
7. Le cas échéant, nettoyer avec un nettoyant de préparation DuPont Refinish pour plastique.  
Essuyer avec un chiffon propre.
8. Dégraisser avec un bon nettoyant/dégraissant final DuPont Refinish.
9. Essuyer et sécher par soufflage.

#### Nettoyage de l'équipement

Utiliser un bon nettoyant de pistolet solvanté DuPont Refinish.

#### Données du produit

Viscosité initiale: 10-15 cp  
Pouvoir couvrant théorique: 16 m<sup>2</sup>/l à l'épaisseur de film sec recommandée

Produits	Conditionnements (l)	Durée de vie du produit stocké à 20°C (année)	Poids spécifique (kg/l)
800R	1	2	0,882



# 800R

## PROMOTEUR D'ADHÉRENCE POUR PLASTIQUE

### UTILISATION RECOMMANDÉE (suite)

#### Remarques

- Le 800R peut être teinté avec les teintes de base AM Centari® MasterTint® et PT Imron® PowerTint® (maximum 5 %).
- Bien mélanger avant l'application.
- Pour les supports en AAS, ABS, PC et PVC dégraisser avec un bon nettoyant/dégraissant final DuPont Refinish.  
Pour les supports en PA, EP et PUR ne pas utiliser le 800R.  
Pour les supports en PP et POM le flammage est nécessaire.
- Remarque: sur les matériaux composites il est fortement conseillé d'utiliser le 805R dans les surfaceurs à 2 composants DuPont Refinish, les finitions à 2 composants DuPont Refinish et les vernis à 2 composants DuPont Refinish.
- Pour un résultat optimum avec des bases mates hydrodiluable DuPont Refinish, respecter impérativement le temps d'attente entre les couches.
- Le produit utilisé doit être à la température ambiante (18-25°C).
- Pour de plus amples détails, contactez votre représentant DuPont local.

#### Données de sécurité

Consulter la fiche de données de sécurité avant de l'utiliser.  
Respecter les précautions d'emploi figurant sur l'emballage.