Date d'application: 15 novembre 2012

42R / 44R / 46R

1K QUICKPRIME

Description

Impression apprêt monocomposant sans chromate de zinc, conçue pour l'application sur des petites perces.
Couleur: gris très clair, gris moyen, gris très foncé.
Composition à base de résine au polyvinyl butyral.

Produits

42R	1K QuickPrime - gris très clair
44R	1K QuickPrime - gris moyen
46R	1K QuickPrime - gris très foncé

Propriétés

- Très bonne résistance à la corrosion.
- Excellente adhérence sur tous métaux ferreux et alliages légers poncés.
- Peut être recouvert par des apprêts 2K DuPont Refinish ou par des finitions solvantées DuPont Refinish.
- Peut être utilisé pour isoler des petites perces de ponçage avant l'application de bases hydrodiluables DuPont Refinish.
- Conformité COV, conforme à la directive 2004/42/CE.

Supports

- Métal nu poncé: acier, aluminium et acier galvanisé.
- Finitions d'origine poncées*.
- Anciennes réparations étuvées.

* Déconseillé pour la réparation des finitions acryliques thermoplastiques.

Date d'application: 15 novembre 2012

42R / 44R / 46R

1K QUICKPRIME

PREPARATION DU PRODUIT

Proportions de mélange	Prêt à l'emploi.
COV	695 g/l
Durée de vie à 20°C	Non applicable.
Nombre de couches	1-3
	Agiter avant utilisation.
Temps d'attente	Entre couches jusqu'à aspect mat. 15 min. avant rechampissage - jusqu'à 8 h maximum.
Epaisseur du film sec	8-10 µ/couche
Sec à poncer à 20°C	30-60 min.*

Ces données s'appliquent uniquement aux produits mentionnés sur cette notice et ne peuvent en aucun cas être utilisées en combinaison avec d'autres produits ou systèmes.
Ces informations ne peuvent être considérées comme une garantie ou une spécification de qualité et nous n'assumons aucune responsabilité quant à l'utilisation du produit.

* En fonction de l'épaisseur du film.

Date d'application: 15 novembre 2012

42R / 44R / 46R

1K QUICKPRIME

UTILISATION RECOMMANDEE

Préparation de la surface

1. Dégraisser avec un bon nettoyant de préparation DuPont Refinish. Essuyer avec un chiffon propre.
2. Poncer la surface mécaniquement ou à l'eau.
3. Dégraisser avec un bon nettoyant/dégraissant final DuPont Refinish. Essuyer avec un chiffon propre.

Remarques

- Conditionnement pressurisé: protéger de la lumière du jour et ne pas exposer aux températures de plus de 50°C.
- Ne pas utiliser de mastic polyester ou primaire surfaceur époxy sur le 42R/44R/46R. Le durcissement et l'adhérence des produits polyester et époxy en seraient affectés.
- Respecter l'opération de ponçage au delà du temps de rechampissage.
- Le produit utilisé doit être à la température ambiante (18-25°C).

Données du produit

Directive 2004/42/CE: 2004/42/IIB(e) (840)695: La valeur limite de la CE pour ce produit (catégorie de produit: IIB(e)) sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 840 g/l de COV. Le contenu de COV de ce produit sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 695 g/l.

Données de sécurité

Consulter la fiche de données de sécurité avant de l'utiliser. Respecter les précautions d'emploi figurant sur l'emballage.

Copyright © 2012 DuPont. Tous droits sont réservés. L'ovale DuPont, DuPont™, The miracles of science™ et tous les produits marqués du signe ® ou ™ sont des marques ou marques déposées de E. I. du Pont de Nemours and Company ou de ses sociétés affiliées.