

PS1061 / PS1064 / PS1067

01.11.2014

APPRET CROMAX® PRO

DESCRIPTION

Apprêt à 2 composants à base de résines acryliques et polyesters spéciales hautement réactives.
Couleur: blanc, gris moyen, noir.

PRODUITS

PS1061	Cromax® Pro Surfacer - blanc
PS1064	Cromax® Pro Surfacer - gris moyen
PS1067	Cromax® Pro Surfacer - noir
XK203	Activateur rapide à faible émission de solvants
XK205	Activateur à faible émission de solvants
XK206	Activateur lent à faible émission de solvants
AR7305	Activateur à haute performance
AR7306	Activateur lent à haute performance
XB383	Diluant standard
XB387	HI-Temp Thinner
AZ9032	Convertisseur mouillé sur mouillé

PROPRIETES

- Application aisée pour un résultat lisse et uniforme.
- Agréable à utiliser.
- Utilisable avec le concept ValueShade®.
- Excellent ponçage à sec et à l'eau.
- Parfaite tension de la couche de finition.
- Peut être recouvert par toutes les finitions.
- Exception! La version Mouillé sur Mouillé ne convient pas à une utilisation sous le Centari® 600 / Centari® 6000.
- Conformité COV, conforme à la directive 2004/42/CE.

SUPPORTS

- Finitions d'origine ou anciennes réparations étuvées.
- Cataphorèses.
- Mastics polyester poncés.
- Primaires réactifs.
- Primaires époxy.

PS1061 / PS1064 / PS1067

01.11.2014

APPRET CROMAX® PRO

PREPARATION DU PRODUIT (VERSION AVEC PONÇAGE)

 	Proportions de mélange ValueShade® M-6153 M-6154 Proportions de mélange	ValueShade® 1 ValueShade® 2 ValueShade® 3 ValueShade® 4 ValueShade® 5 ValueShade® 6 ValueShade® 7	PS1061 100 80 60 0 0 0 0	PS1064 0 20 40 100 80 60 0	PS1067 0 0 0 0 20 40 100	
	PS1061/PS1064/PS1067 XK203/XK205/XK206 AR7305/AR7306 XB383/XB387	Surfateur à poncer:				
			Standard		Haute Performance	
			Volume 5 1 - 0,5 - 0,8	Poids 100 14 - 6 - 9	Volume 5 - 1 0,7 - 1	Poids 100 - 15 8 - 12
	COV	500 g/l				
	Durée de vie à 20°C	XK203/XK205/AR7305 XK206/AR7306	45 min - 1h 1 h - 1 h 15 min.			
	Viscosité d'application à 20°C	DIN 4 FORD 4 AFNOR 4	18-23 s 18-24 s 20-27 s			
	Il est fortement recommandé d'utiliser l'équipement de protection individuelle approprié pendant l'application.					
	Equipement d'application	Pistolets conformes Gravité Aspiration Pot sous pression	Buse 1,4-1,6 mm 1,6-2,0 mm 1,0-1,2 mm	Distance 15 cm 15 cm 15 cm	Pression Selon les spécifications du fournisseur	
		Pistolets conventionnels Gravité Aspiration Pot sous pression	1,4-1,8 mm 1,6-2,0 mm 1,0-1,2 mm	20-25 cm 20-25 cm 20-25 cm	3-4 bar 3-4 bar 3-4 bar	
	Nombre de couches		1-3			
	Temps d'attente		5-10 min. entre les couches. 5-10 min. avant le séchage au four.			
	Epaisseur du film sec		45-65 µ/couche			
	Sec à poncer	à 15°C à 20°C à 40°C à 60°C	XK203 5-6 h 2-3 h 30 min. 20 min.	XK205/AR7305 6-8 h 3-4 h 30 min. 20 min.	XK206/AR7306 8 h 4 h 40 min. 30 min.	
	Séchage IR*	Distance Demi-puissance Pleine puissance	80 cm 5 min. 15-20 min.	* Directives applicables au matériel IR à ondes courtes/moyennes.		
Ces données s'appliquent uniquement aux produits mentionnés sur cette notice et ne peuvent en aucun cas être utilisées en combinaison avec d'autres produits ou systèmes. Ces informations ne peuvent être considérées comme une garantie ou une spécification de qualité et nous n'assumons aucune responsabilité quant à l'utilisation du produit.						

PS1061 / PS1064 / PS1067

01.11.2014

APPRET CROMAX® PRO

PREPARATION DU PRODUIT (VERSION MOUILLE SUR MOUILLE)

 	Proportions de mélange ValueShade® M-6153 M-6154 Proportions de mélange	ValueShade® 1 ValueShade® 2 ValueShade® 3 ValueShade® 4 ValueShade® 5 ValueShade® 6 ValueShade® 7	PS1061 100 80 60 0 0 0 0	PS1064 0 20 40 100 80 60 0	PS1067 0 0 0 0 20 40 100	
	PS1061/PS1064/PS1067 XK205/XK206 AR7305/AR7306 AZ9032	Apprêt mouillé sur mouillé				
			Standard		Haute Performance	
			Volume	Poids	Volume	Poids
			4	100	4	100
			1	18	-	-
			-	-	1	18
			1.5	23	1.5	23
	COV	530 g/l				
	Durée de vie à 20°C	XK205/AR7305 XK206/AR7306	1 h 15 min. 1 h 30 min.			
	Viscosité d'application à 20°C	DIN 4 FORD 4 AFNOR 4	16-18 s 16-18 s 18-20 s			
	Il est fortement recommandé d'utiliser l'équipement de protection individuelle approprié pendant l'application.					
	Equipement d'application	Pistolets à haute efficacité de transfert Gravité Aspiration Pot sous pression Pistolets conventionnels Gravité Aspiration Pot sous pression	Bus 1,4-1,6 mm 1,6-1,8 mm 1,0-1,2 mm	Distance 15 cm 15 cm 15 cm	Pression Selon les spécifications du fournisseur 3-4 bar 3-4 bar 3-4 bar	
	Nombre de couches		1			
	Temps d'attente		30 min. (jusqu'à 8 h maximum) avant rechampissage. Exception! : La version mouillé sur mouillé ne convient pas à une utilisation sous le Centari®600 / Centari®6000.			
	Epaisseur du film sec		30-40 µ			
Ces données s'appliquent uniquement aux produits mentionnés sur cette notice et ne peuvent en aucun cas être utilisées en combinaison avec d'autres produits ou systèmes. Ces informations ne peuvent être considérées comme une garantie ou une spécification de qualité et nous n'assumons aucune responsabilité quant à l'utilisation du produit.						

PS1061 / PS1064 / PS1067

01.11.2014

APPRET CROMAX® PRO

PREPARATION DE LA SURFACE

Finitions d'origine et anciennes réparations étuvées

1. Nettoyer le support à l'eau et au savon. Rincer et sécher.
2. Dégraisser avec un bon nettoyant de préparation. Essuyer avec un chiffon propre.
3. Poncer la surface
 - a. avant l'application du surfaceur à poncer: mécaniquement avec du P220 - P280, à l'eau avec du P360 - P500;
 - b. avant l'application du surfaceur en version mouillé sur mouillé: mécaniquement avec du P220 - P320, à l'eau avec du P600.
4. Enlever toutes traces de poussière de ponçage en soufflant de l'air compressé sans huile.
5. Dégraisser avec un bon nettoyant/dégraissant final. Essuyer avec un chiffon propre.

Si des perces apparaissent, traiter les surfaces métalliques mises à nu de la façon décrite ci-dessous.

- Appliquer le 5717S, rincer abondamment à l'eau et sécher.
Le 5717S est déconseillé si on doit utiliser du mastic polyester.
- Dégraisser avec un bon nettoyant/dégraissant final. Essuyer avec un chiffon propre.
- Appliquer 1 couche de primaire réactif ou de primaire époxy.

Cataphorèse non poncée

1. Dégraisser avec un bon nettoyant/dégraissant final. Essuyer avec un chiffon propre.
2. Du fait de la grande variété de cataphorèses présentes sur le marché, leur qualité peut varier énormément.
Pour cette raison il est recommandé d'égrener la cataphorèse.

Métaux nus (acier, acier galvanisé, aluminium ou aluminium traité)

1. Nettoyer la surface avec un nettoyant de préparation pour métaux nus. Essuyer avec un chiffon propre.
2. Poncer et éliminer toutes traces de rouille et de corrosion.
3. Enlever toutes traces de poussière de ponçage en soufflant de l'air compressé sans huile.
4. Dégraisser avec un bon nettoyant/dégraissant final. Essuyer avec un chiffon propre.
5. Appliquer 1 couche de primaire réactif ou de primaire époxy.

NETTOYAGE DE L'EQUIPEMENT

Utiliser un bon nettoyant de pistolet solvanté.

PS1061 / PS1064 / PS1067

01.11.2014

APPRET CROMAX® PRO

REMARQUES

- L'apprêt PS106x doit être bien mélangé et doit rester sur le meuble mélangeur jusqu'à son utilisation.
- Ne pas utiliser le PS1061/PS1064/PS1067 activé au-delà de sa durée de vie et ne pas le surdiluer pour en abaisser la viscosité.
- Ne PAS dépasser l'épaisseur de film recommandée afin d'éviter les défauts de film, un mauvais séchage à coeur et un mauvais accrochage.
- Respecter les proportions de mélange, le temps de séchage, la pression d'application et l'épaisseur de film sec afin d'éviter un mauvais durcissement à coeur et encrassement du papier abrasif.
- Le produit activé ne doit pas être mélangé à un produit non activé.
- Fermer hermétiquement le récipient contenant l'activateur aussitôt après utilisation car ce produit perd son effet durcisseur en réagissant à l'air humide et à l'eau.
- L'utilisation des activateurs à haute performance améliore sensiblement l'adhésion et la résistance au gravillonnage du système peinture.
- Pour les systèmes flexibles, consulter la fiche technique correspondante.
- Le produit utilisé doit être à la température ambiante (18-25°C).

DONNEES DU PRODUIT

Viscosité initiale:	Thixotrope	
Pouvoir couvrant théorique:	Surfaceur à poncer	5,2 - 7,8 m ² /l à l'épaisseur de film sec recommandée - prêt à l'emploi
	Mouillé sur mouillé	11,5 - 15,3 m ² /l à l'épaisseur de film sec recommandée - prêt à l'emploi
Directive 2004/42/CE:	2004/42/IIB(c)(540)540: La valeur limite de la CE pour ce produit (catégorie de produit: IIB(c)) sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 540 g/l de COV. Le contenu de COV de ce produit sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 540 g/l.	

DONNEES DE SECURITE

Ce produit est classé selon la réglementation (CE) 1272/2008 (CLP). Consulter la fiche de données de sécurité avant de l'utiliser. Respecter les précautions d'emploi figurant sur l'emballage.

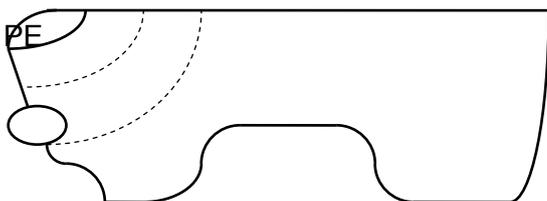
PS1061 / PS1064 / PS1067

01.11.2014

APPRET CROMAX® PRO

METHODE DE PREPARATION POUR LES RACCORDS

P280 P320 P360



1. Poncer, terminer avec du P280.
2. Garnir avec du mastic polyester et poncer avec du P280.
3. Poncer la surface avoisinante avec du P320 et terminer sur la finition d'origine avec du P360.
4. Appliquer 1 couche de primaire réactif ou de primaire époxy sur le mastic polyester pour isoler le support et attendre jusqu'au matage.
5. Appliquer la 1ère couche de surfaceur sur toute la surface préparée. Attendre jusqu'au matage complet.
Appliquer la 2ème couche de surfaceur sans déborder de la zone d'application de la 1ère couche. Attendre jusqu'au matage.

Tous les autres produits auxquels se réfère le système de peinture, sont de Cromax®. Les propriétés du système ne seront pas valides si le produit est utilisé en combinaison avec tout autre produit ou additif n'appartenant pas à Cromax®, sauf indication expressément formulée.

Pour utilisation professionnelle uniquement! Les Informations contenues dans la présente documentation ont été soigneusement sélectionnées et réunies par nos soins. Ces informations ont été élaborées en fonction de l'état de nos connaissances à la date en question. Les Informations sont données uniquement à titre indicatif. Nous ne garantissons ni leur exactitude, ni leur précision, ni leur exhaustivité. C'est à l'utilisateur de vérifier si ces Informations sont d'actualité et mises à jour et si elles conviennent à l'utilisation qu'il veut en faire. La propriété intellectuelle relative à ces Informations, notamment brevets, marques et droits d'auteurs, est protégée. Tous droits sont réservés. Les Fiches de Données de Sécurité et les mises en garde figurant sur l'étiquette du produit doivent être observées. Nous nous réservons le droit de modifier et/ou de ne plus fournir une partie ou l'ensemble de ces Informations à tout moment et à notre entière discrétion, sans notification préalable, et n'assurons aucune responsabilité concernant leur mise à jour. Toutes les règles décrites dans cette clause s'appliqueront pour tout changement ou amendement futur.